



## DIEROVACIE NÁSTROJE TRISTAR PLUS

Pre nerez o pevnosti do 600 N / mm<sup>2</sup>

01600

Nástroj 15.2 PG9 TriCut+



- Metrické M12 až M63 + PG9 až PG48
- Definovaný začiatok dierovania
- Zníženie tlaku
- Zamedzenie ohýbania ťahanej skrutky
- Minimalizuje poškodenie závitů



### POPIS PRODUKTU

Dierovacie nástroje Tristar Plus sú určené pre mäkkú uhlíkovú oceľ o pevnosti 370 N / mm<sup>2</sup> a nerez. oceľ 600 N / mm<sup>2</sup>. Pri dierovaní týmto nástrojom docielime rýchlo a ľahko čistý otvor bez otrepov. Odpad v tvare medzikružia je rozdelený na 3 segmenty.

#### Použitie:

Síla potrebná na dierovanie sa vyvodzuje pomocou skrutky na stranový kľúč alebo pomocou hydraulických zariadení (ručných, nožných, elektrohydrostatických).

Vhodné priemery skrutiek pre rôzne hrúbky plechov (370N/mm <sup>2</sup> )		Vhodné priemery predvrtania
2,0 mm	skrutka Ø 11,1 mm	otvor Ø 11,3 - 11,5 mm
2,5 mm	skrutka Ø 19 mm	otvor Ø 19,5 - 20,0 mm

Nedodržanie týchto hodnôt môže viesť k poškodeniu skrutiek

- Výhodou trojbodových dierovačov oproti dvojbodovým dierovačom je presne definovaný začiatok dierovania. Nástroj s tromi čepiškami umožňuje zníženie tlaku, zamedzuje ohýbaniu ťažnej skrutky a tým i poškodeniu závitů. Presné nastavenie nástroja na osový kríž sa vykonáva pomocou štyroch zárezov na maticu.

- Pri ručnom dierovaní (kľúčom) je nutné ťahanú skrutku mazať špeciálnou pastou, ktorá zamedzuje zadieraniu a znižuje opotrebovanie ťažných skrutiek.

- Pre ľahšie otáčanie skrutkou odporúčame, z dôvodov zníženia trenia pod hlavou skrutky, používať skrutky s guľičkovými ložiskami (KL).

- Príslušenstvo (skrutky, vrtáky, ...) - viď samostatná karta

### ŠPECIFIKÁCIA

<b>Hrúbka materiálu max.</b>	2 mm
<b>Rozmer otvoru (mm)</b>	15,2
<b>Rozmer otvoru PG</b>	9