



## SPRACOVANIE PÁSOVINY

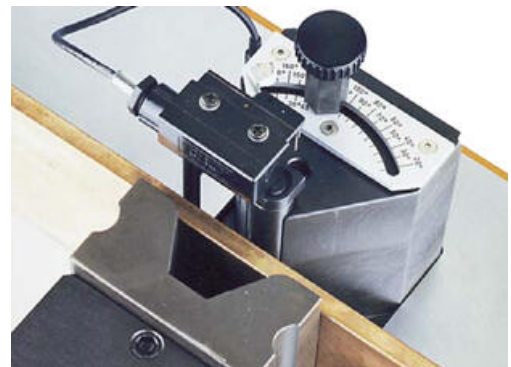
03200  
Základný stroj



### POPIS PRODUKTU

#### Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

Univerzálnym pracovným prístrojom je možné ohýbať prúdovu pásovinu 120 x 12 mm a jednoduchým nasadením dierovacích razníkov raziť diery od  $\varnothing$  6,6 do 21,5 mm, rovnako ako oválne otvory do dĺžky 21 mm.



#### Ohýbanie prúdovej pásoviny

Prepínač v polohe "Biegen" (ohýbanie).

Pri ohýbaní sa nasadí ohýbacia matrica do pracovného piestu a merací systém uhla ohybu do otvoru v protifahlej stene bloku. Prepojovacím káblom sa spojí základný prístroj s elektrohydraulickým čerpadlom.

Zvolený uhol sa zaistí skrutkou na uhlovej stupnici.

Pretože meď pruží, doporučujeme nastaviť tento uhol o 2 až 3 stupne väčší než je požadovane.

Uhol prvého ohybu je nutné skontrolovať.

Nastavený uhol môže byť teraz ľubovoľne opakovaný.

Ohýbací proces sa vždy automaticky preruší, akonáhle sa dosiahne nastavenie uhla.



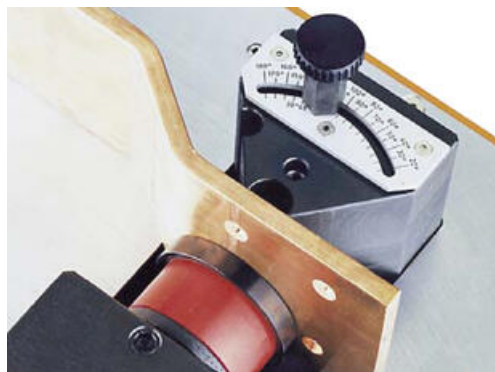
## Dierovanie prírodovej pásoviny

Prepínač v polohe "Lochen" (dierovanie).

Razník s neoprenovým sťahovačom sa vsadí do pracovného piestu a zaistí skrutkou.

Podľa šírky pásoviny a podľa rozmiestnenia dier je nutné pomocou ručného kolieska pracovný blok hydraulicky plynule zvýšiť alebo znížiť. Bočná stupnica ukazuje výšku stredu otvoru.

Doporučuje sa najamkovať pásovinu s nasledujúcim nastavením centrovacieho hrotu razníkov na tento jamkovač. Automatický spätný chod razníkov je zaručený neoprenovým sťahovačom.



## Technické parametre

### Ohýbanie

CU max	120 x 12 mm
Uhol ohybu	přes 90°
Najmenšia dĺžka ramena ohybu	45 mm
Najmenší ohyb tvaru U	100 mm
Najmenší ohyb tvaru Z	72 mm (závislé na tl. mat.)

Údaje se týkajú lišty  
Cu 120 x 10 mm

### Dierovanie

Dierovanie Cu	Ø 6,6 - 21,5 mm oválne do max. dĺžky L=21mm
Max. hrúbka Cu	12 mm
Max. šírka mat.	110 mm
Rozmery prac. stolu	600 x300 x240 mm
Hmotnosť	60 kg



## Pre medenu a hliníkovú pásovinu

### Popis

### Obj. číslo

Základný prístroj  
s bezp.krytom  
a s ovládáním

03200

Mech. merací  
systém

03201

Ohybová matrica

03202

Dialkový doraz  
s jemným  
nastavením

03203

Ohybová matrica  
s čeľusťami  
(12 x10 mm Cu)

03228



Obj.č. 03200

Digitálny merací  
systém uhlov  
ohybu **03229**

Poschodový ohybový  
nástroj s 2 párami  
dosiek pre stupne  
5 a 10 mm  
(max. rozmedzie:  
100x5mm/  
/60x10mm Cu)

#### Elektrohydraul. čerpadlo

pre prístroj na spracovanie prúdovej pásoviny  
Model SC-05 III B, 230 V s 2 m vysokou hadicou

#### Technické parametre

Prevádzkové napätie	230 V / 50 Hz
Výkon motora	1,1 kW
Max. prevádzkový tlak	700 bar
Nastavený tlak	620 bar
Dodávané množ.	0,9 l/min.
Obsah nádrže	5,0 l
Hmotnosť	29,kg
Rozmery	500 x230 x370



Obj.č. 03851

#### Obj. čísla

Elektrohydraul.  
čerpadlo  
SC-05 III B **03852**

Nožný spínač  
s funkciou ŠTART **03861**

Nožný spínač  
s funkciami  
Štart - Stop - Vyp. **03865**



Kruhový razník a matrice



Oválny razník a matrice

Matrice -S-	Max. hr. mat.	Obj.č	Matrice -L-	Max. hr. mat.	Obj. číslo
6,6	5	<b>03215</b>	6,6	5	03230

9,0	<b>03216</b>	9,0	6	03231
9,5	<b>03217</b>	9,5		03232
11,0	<b>03218</b>	11,0	12	03233
11,5	<b>03219</b>	11,5		03234
13,5	<b>03220</b>	13,5		03235
14,0	<b>03221</b>	14,0		03236
17,5	<b>03222</b>	17,5		03237
18,0	<b>03223</b>	18,0		03238
21,0	<b>03224</b>	21,0		<b>03239</b>
21,5	<b>03225</b>	21,5		03240

Razník a matrice pre  
oválne otvory do max. L=21 mm

**Obj. číslo**

do 5 mm tl. materiálu

**03226**

do 12 mm tl. materiálu

**03241**

#### Príslušenstvo

Dodávané razníky a matrice

Razník Ø mm	Skrutka Ømm	Hrúbka. mat.	Objednávacie čísla
6,6 x	6,0	do 5 mm	03204
9,0 x	8,0	do 6 mm	03205
9,5 x			03206
11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			03208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210
17,5 o	16,0		03211
18,0 o			03212
21,0 o	20,0		<b>03213</b>
21,5 o			03214

x s neoprenovým sťahovačom a tlakovou doskou

o s neoprenovým sťahovačom a bez tlakovej dosky

## OHÝBANIE A DIEROVANIE CU A AL PÁSOVINY LPV

Ohýbanie prúdovej pásoviny 120 x 12 mm

Dierovanie prúdovej pásoviny Ø 6,6 do 21,5 mm

**Objednávacie číslo**

Zjednodušený základný prístroj **03256**

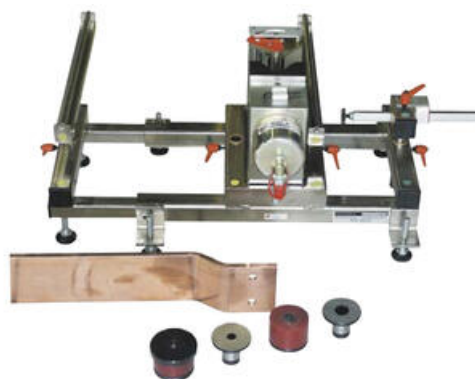
s ohybom matric a s meracím zariadením uhla ohybu (bez elektrohydraul. čerpadla)

Prístroj je zložený zo základne, na ktorú je uchytené telo, ktoré sa dá ľahko vyňať.

Pri ohybání a dierování sa dá nastaviť patričnú výšku a doraz.

Pre spracovanie ďalších pásovin môže vysunúť držiak na cca 700 mm.

Blokovanie je ľahké.



Obj.č. 03256 Dodávka bez razníkú a matric

## Technické parametre

### Ohýbanie

CU max 120 x 12 mm

Uhol ohybu přes 90°

Najmenšia dĺžka ramena ohybu 45 mm

Najmenší ohyb tvaru U 100 mm

Najmenší ohyb tvaru Z 72 mm (závislý na hrúbke materiálu)

Údaje se týkajú lišty

Cu 120 x 10 mm

### Dierovanie

Dierovanie Cu Ø 6,6 - 21,5 mm  
oválné do max. dĺžky L = 21mm

Max. hr. Cu 12 mm

Max. šírka materiálu 110 mm

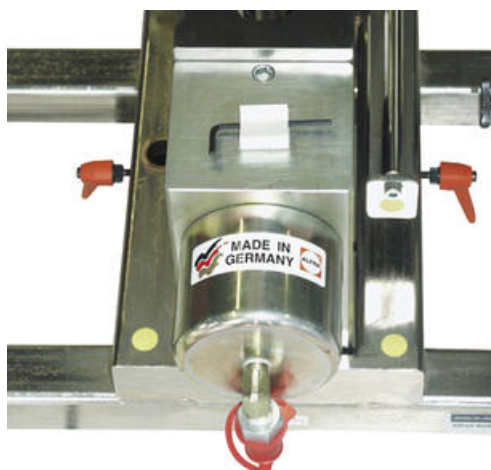
Rozmery pracovného stola 600 x 400 x 300 mm

Hmotnosť 50 kg

### Příslušenstvo

Dodávané razníky a matrice

Razník - Ø mm	Skrutka Ø mm	Hrúbka materiálu	Obj.číslo
6,6 x	6,0	do 5 mm	03204
9,0 x	8,0	do 6 mm	03205
9,5 x			03206
11,0 x	10,0	do 12 mm	03207
11,5 x			30208
13,5 x	12,0		03209
14,0 x			03210



Obj.č. 03256



Kruhový razník a matrice

Oválný razník a matrice

17,5 o	16,0	03211
18,0 o		03212
21,0 o	20,0	03213
21,5 o		03214

x s neoprenovým sťahovačom  
a tlakovou doskou  
o s neoprenovým sťahovačom  
a bez tlakovej dosky

Matrice -S-	Max. hr. mat.	Objednávacie číslo
6,6	5	<b>03215</b>
9,0		<b>03216</b>
9,5		<b>03217</b>
11,0		<b>03218</b>
11,5		<b>03219</b>
13,5		<b>03220</b>
14,0		<b>03221</b>
17,5		<b>03222</b>
18,0		<b>03223</b>
21,0		<b>03224</b>
21,5		<b>03225</b>

Matrice -L-	Max. hr. mat.	Objednávacie číslo
6,6	5	03230
9,0	6	03231
9,5		03232
11,0	12	03233
11,5		03234
13,5		03235
14,0		03236
17,5		03237
18,0		03238
21,0		<b>03239</b>
21,5		03240

Razník a matrice pre oválne otvory do max. L=21 mm	Obj. číslo
do 5 mm hrúky materiálu	<b>03226</b>

Ako pohonnú jednotku doporučujeme nožnú hydraulickú pumpu obj. č. 02120.  
alebo elektrohydraulické čerpadlo DSP 120 obj.č. 02027

## STRIHANIE PÁSOVINY

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

**Pre čisté strihanie medenej a hliníkovej pásoviny  
bez ostrých hran a otrepov**

- Ideálny prístroj k doplneniu ohýbačky a dierovačky pásoviny.
- Doba potrebná k strihaniu pomocí elektrohydraulického čerpadla je podľa šírky pásoviny 5 - 15s.
- Prostredníctvom prítlačného držiaku a vodiaceho prípravku k centrickému strihaniu sa dosiahne čistý strih.
- Horný nôž je vymeniteľný
- Hmotnosť 16 kg



Obj.č. 03250

Popis	Objednávacie čísla
Kompletný základný prístroj s rýchlospojkou, vodiacim prípravkom s centrovacími čelustami a prítlačným držiakom.	03250
Náhradný horný nôž	03251
<b>Ako pohon doporučujeme k výberu</b>	
Elektrohydraulické čerpadlo AHP 03-01	03853
Elektrohydraulické čerpadlo DSP 120	02027

V prípade použitia vlastného pohonu do tlaku 700 bar, je potrebné do objednávky uviesť veľkosť potrebnej spojky.

## PRACOVNÝ VOZÍK ALFRA

Pre prúdovu pásovinu 120 x 12 mm

**Pre ohýbačku a dierovačku prúdovej pásoviny 03200  
a strihačku prúdovej pásoviny 03250**

Pracovný vozík je špeciálne vyvinutý k úspornému usporiadaniu oboch prístrojov.  
Elektrohydraulické čerpadlo je možné napojiť na dvojcestný ventil, zabudovaný vo vozíku. Pracovné prístroje sú medzi sebou prepojené hydraulickými hadicami.  
Pre ľahké ohýbanie a strihanie dlhej pásoviny, sú po stranách stola namontované podporné valčeky.  
Vozík má navyše zásuvku k uloženiu razníkov a matric.  
Vozík je pojazdny na 4 kolieskach, 2 z nich sa dajú zablokovať.

Rozmery pracovnej dosky	1250 x 800 mm
Hmotnosť	100 kg bez prístrojov

---

**Popis**

Dielský vozík, pripravený k napojeniu,  
s dvojcestným ventilom, spojkou  
a zásuvkou pre nástroje

---

**Objednávacie čísla**

**03950**  
**(bez prístrojov**  
**a elektrohydraul. čerpadla)**

